

MetalPartes

Secador de Gases por Adsorção conforme ISO 8573

CONSTRUÇÃO TOTAL INOX

Produto 100% Nacional

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

Secador de Gases - Adsorção regenerativa a frio

Adsorção regenerativa a quente

Controle por PLC micro processado

O ar atmosférico e alguns gases, contém vapores de água que se condensam em gotas de água quando o ar comprimido esfria.

A água presente no ar comprimido causa grande transtorno ao ser utilizado, pois além de danificar equipamentos a umidade e o aquecimento, provenientes da compressão do ar criam condições favoráveis à formação de micro organismos.

O contato direto do ar comprimido sem tratamento com seres humanos, animais, alimentos ou equipamentos médicos pode acarretar diversos problemas relacionados com a saúde, contaminação e higiene dos processos.

O secador de ar por adsorção SeparAr é projetado para operação contínua, removendo o vapor de água do ar/gases antes de sua utilização, fazendo com que este permaneça puro e seco, assegurando um ponto de orvalho de até -80°C.

Remove SO2 e NOx por adsorção x desadsorção da peneira molecular/alumina.

Ao observarmos que bactérias ficam inativas com ponto de orvalho < -23°C, podendo ser removidas posteriormente e que o risco de corrosão de instrumentos é eliminado a -30°C, podemos concluir que **este tipo de secador é ideal para aplicações medicinais, laboratoriais, alimentícias, elétricas...**

Assim, sua garantia de um ar comprimido/gás seco, livre de bactérias e outros contaminantes exige o uso de secadores por adsorção com filtros recomendados.

O sistema **SeparAr** atende às exigências de qualidade das normas internacionais da OSHA, CSA, AS, DIN/EN 12021, ABNT e ainda da **ANVISA**, USP, Pharmacopée Européene, ISO 7183 com remoção de SO2 e NOx por adsorção e desadsorção da peneira molecular/alumina.



Acessórios opcionais do equipamento e outras características:

Leitos em aço inox com tubulações/conexões em anticorrosivos e pintura epóxi
Medidor digital do ponto de orvalho; Indicador de saturação do material secante
Pré-filtros de particulados; Pós filtros DOP 99,99; Pós filtros DOP 100
Catalisadores de CO; Regulador de pressão ajustável
Suporte para parede (até 20 PCM); Manômetros de medição das pressões E/S
Manômetros individuais para os leitos de secagem

Normas atendidas: ASME, seção VIII, div. I e NR-13, ANVISA, NB, CSA NEMA4...

Aplicações: Medicinal, Farmacêutica, Laboratorial, Elétrica, Instrumentação, Pintura, Transporte Pneumático, Criogenia, Teste de Componentes de Refrigeração Pré Vácuo, Secagem de Guias de Ondas e outras aplicações críticas.

Características técnicas:

Capacidades	5 a 1200 PCM
Pressão de operação	3.5 a 350 BAR
Temperatura do ar na entrada	38°C
Temperatura ambiente	Até 45°C
Ponto orvalho Standard de fábrica	-45,5°C
Ponto orvalho ajustável de fábrica	-22°C/-72°C; -80° sob consulta
Sistema de controle por PLC	Automático
Consumo de ar na regeneração	5% a 22%
Consumo kW na regeneração a quente	0,5 a 25 kW

Modelos / Vazões

Modelo	PCM	Modelo	PCM	Modelo	PCM
ADS-10	10	ADS-100	100	ADS-350	350
ADS-15	15	ADS-125	125	ADS-440	440
ADS-25	25	ADS-160	160	ADS-600	600
ADS-50	50	ADS-220	220	ADS-900	900
ADS-75	75	ADS-280	280	ADS-1200	1200

Outros modelos/especificações sob consulta.

SeparAr é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como: Geradores, Compressores e Purificadores de Gases... Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração... Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26 CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

Representações em todos os Estados do Brasil